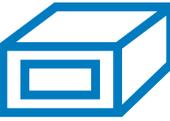


# Wertstrom Q-Basics



<p><b>Stopschild</b> 1</p>  <p>Kundenbeanstandungen sind im Werk kommuniziert und, sofern möglich, direkt an der betroffenen Station visualisiert; sie werden schnell und systematisch mit Problemlösungs-techniken abgearbeitet. Die Lieferkette wird zeitnah informiert..</p>	<p><b>Reißleine</b> 2</p>  <p>Bei Qualitätsabweichungen oder Überschreitung von Eingriffsgrenzen im Wertstrom (Source, Make, Deliver) muss der Mitarbeiter den Prozess stoppen bzw. eine Eskalation einleiten.</p>	<p><b>Anweisungen</b> 3</p>  <p>Sicherheits-, Gesundheits-, Fertigungs- und Prüfanweisungen werden befolgt. 5S-Standards sind installiert und werden eingehalten..</p>	<p><b>Prozessparameter</b> 4</p>  <p>Die Sollwerte/Toleranzen für alle vorgegebenen Prozessparameter werden eingehalten</p>	
<p><b>Prüfmittel</b> 5</p>  <p>Prüfmittel sind definiert, Überwachungsintervalle werden eingehalten</p>	<p><b>Check the Checker</b> 6</p>  <p>Das „Check the Checker“-Prinzip wird angewendet, und die Eignung des „Checkers“ ist nachgewiesen..</p>	<p><b>Total Productive Maintenance (TPM)</b> 7</p>  <p>Ein Wartungsstandard ist für jede Station installiert und wird eingehalten.</p>	<p><b>Werkzeuge</b> 8</p>  <p>Standzeiten sind für alle Werkzeuge festgelegt; der aktuelle Stand muss erkennbar sein. Bei Ein-/Ausbau muss eine Q-Bewertung erfolgen.</p>	<p><b>Wiederanlauf</b> 9</p>  <p>Der Wiederanlauf nach Unterbrechungen ist für alle Maschinen und Einrichtungen klar geregelt</p>
<p><b>Kennzeichnung</b> 10</p>  <p>Produkte und Behälter sind gemäß Standard gekennzeichnet.</p>	<p><b>Nacharbeit/Ausschuss</b> 11</p>  <p>Die Handhabung von Ausschuss- und Nacharbeitsprodukten ist klar geregelt.</p>	<p><b>Gefallene Teile</b> 12</p>  <p>Produkte, die auf den Boden oder in die Maschine gefallen sind oder nicht zugeordnet werden können, müssen verschrottet werden</p>	<p><b>Richtiges Produkt</b> 13</p>  <p>Nur das richtige Produkt darf zur Entnahme und zur Montage zur Verfügung stehen.</p>	<p><b>Restmengen</b> 14</p>  <p>Der Umgang mit Restmengen ist eindeutig geregelt..</p>